

## Maschinenliste

BATHON konstruiert und fertigt feinmechanische Präzisionsbauteile und einbaufertige Baugruppen mit folgenden Maschinen:



### CNC-Fräsen

Bearbeitungszentrum	Verfahrwege	Besonderheiten
Spinner U5-1520 / 5-Achsen	X: 1.520 mm, Y: 520 mm, Z: 460 mm NC Rundtisch Ø 650 mm	Simultanbearbeitung 5-Achs
Spinner U5-1520 / 5-Achsen	X: 1.520 mm, Y: 520 mm, Z: 460 mm NC Rundtisch Ø 650 mm	Simultanbearbeitung 5-Achs
Spinner MVC1300 / 3-Achsen	X: 1300 mm, Y: 710 mm, Z: 710 mm	Hartfräsen bis 65HRC
Hedelius T7-2600 1R / 5-Achsen	X: 2600 mm, Y: 750 mm, Z: 800 mm NC Rundtisch Ø 750 mm	Simultanbearbeitung 5-Achs Hartfräsen bis 65HRC
Hurco VMX 10 Ui 5-Achsen	X: 530 mm, Y: 405 mm, Z: 480 mm NC Rundtisch Ø 200 mm	Simultanbearbeitung 5-Achs

### CNC-Drehen

Maschinentyp	Verfahrwege	Besonderheiten
CMZ TC-25-YS-800 Hartdrehen bis 65 HRC	Drehdurchmesser: 300 mm Drehlänge: 800 mm	Y-Achse: Hartdrehen bis 65 HRC
CMZ TC-25-TY-800 Hartdrehen bis 65 HRC	Drehdurchmesser: 300 mm Drehlänge: 800 mm	Y-Achse: Hartdrehen bis 65 HRC

### CNC-Flachschleifen

Maschinentyp	Verfahrwege	Besonderheiten
Blohm Precimat 408	Schleiflänge: 800 mm Schleifbreite: 400 mm	Profilschleifen, Vollnutschleifen, Einstechschleifen

### Laserschneiden



BySprint Fiber 3015. Laserleistung: 6 KW; Zusatzfunktion: Power Cut Fiber

### Abkantpresse



Bystronic Xpert 40. Abkantlänge: 1.030 mm, Presskraft: 400 kN (40 to)

### Oberflächenbehandlung



Strahlanlagen SMG 300 und SMG 100 DUO von MHG. Arbeitsraum: bis 2.000 x 1.000 x 1.000 mm