



Maschinenliste

BATHON konstruiert und fertigt feinmechanische Präzisionsbauteile und einbaufertige Baugruppen mit folgenden Maschinen:



CNC-Fräsen

Bearbeitungszentrum	Verfahrwege	Besonderheiten
1 x Spinner U5-630 / 5-Achsen	X: 630 mm, Y: 530 mm, Z: 465 mm NC Rundtisch Ø 650 mm	Simultanbearbeitung 5-Achs
1 x AXON LU 720 / 5-Achsen	X: 720 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm	Beladeroboter bis 13 Kg Handling-Gewicht
1 x Hedelius T7-2600 1R / 5-Achsen	X: 2.600 mm, Y: 750 mm, Z: 800 mm NC Rundtisch Ø 750 mm	Maximale Werkstückgröße Ø 1.000 x 1.000 mm
2 x Hedelius Acura 65	X: 700 mm, Y: 650 mm, Z: 600 mm	Simultanbearbeitung 5-Achs
2 x Matsuura H.Plus 500 Ui / 4-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum	X: 800 mm, Y: 800 mm, Z: 800 mm Palettengröße: 500 x 500 mm	Maximale Werkstückgröße Ø 850 x 1.050 mm

CNC-Drehen

Maschinentyp	Verfahrwege	Besonderheiten
1 x CMZ TC-25-YS-800	Drehdurchmesser: 300 mm Drehlänge: 800 mm	Y-Achse, Gegenspindel
1 x CMZ TC-25-TY-800	Drehdurchmesser: 300 mm Drehlänge: 800 mm	Y-Achse, Reitstock

Laserschneiden & Abkantpressen

Maschinentyp	Laserleistung
1 x BySprint Fiber 3015	6 KW
1 x ByStar Fiber 3015	6 KW

Maschinentyp	Leistung
1 x Trumpf TruBend 5230	Abkantlänge: 3.230 mm Presskraft 2.300 kN (230 t)
1 x CoastOne C9	Abkantlänge: 900 mm Presskraft: 260 kN (26 t)



Maschinenliste

BATHON schweißt Bauteile und veredelt Oberflächen verschiedener Materialien mit folgenden Maschinen:



Schweißtechnik

Automatisiertes Schweißen

Die **QIROX-Kompaktzelle der Firma CLOOS** ist ein „Ready to weld“-System, das über einen 2-Stationen-Werkstückpositionierer mit horizontalem Wechsel und Dreh- und Schwenkbewegung verfügt. Alle Roboter- sowie Positionierachsen arbeiten vollsynchron zusammen. Das führt zu exzellenten Schweißergebnissen, geringen Nebenzeiten und schnellen Taktzeiten.

2 x CLOOS QIROX-Kompaktzelle QR-CC-6.1 / MIG/MAG
Stromquelle: Qineo Plus Pro 450 / 2-Positionen Takttisch 2 x 250 kg



Die **Schweißzellen von FANUC** verfügen über einen 2-Positionen Takttisch und 2 integrierte Dreh-Kipptische. Beide sind als externe Roboterachsen in der Robotersteuerung integriert und können mit dem Roboter koordiniert bewegt werden. Ein taktile und ein Lichtbogensensor stellen die Genauigkeit der Schweißnaht sicher.

2 x FANUC Arc Mate 100 IC 12 / MIG/MAG
Stromquelle: EWM Phoenix 552 / 2-Positionen Takttisch 2 x 250 kg



Oberflächenbehandlung

Maschinentyp

1 x Strahlanlage SMG 100 DUO von MHG
1 x Strahlanlage SMG 300 von MHG

Verfahrwege

Arbeitsraum: bis 2.000 x 1.000 x 1.000 mm

Maschinentyp

1 x Muldenband-Strahlanlage

